

(13) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 584 907

(21) N° d'enregistrement national : **85 11129**

(51) Int Cl⁴ : A 47 C 19/12.

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 16 juillet 1985.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la demande : BOPI « Brevets » n° 4 du 23 janvier 1987.

(60) Références à d'autres documents nationaux appartenants :

(71) Demandeur(s) : ETABLISSEMENTS H. PUBERT SA. — FR.

(72) Inventeur(s) : Henri Pubert.

(73) Titulaire(s) :

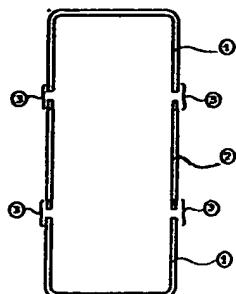
(74) Mandataire(s) :

(54) Sommier à cadre démontable.

(57) L'invention concerne des cadres pour la réalisation de sommiers.

Suivant l'invention, les cadres sont constitués de plusieurs sections 1, 2 assemblables, notamment deux sections d'extrémités 1 et des sections intermédiaires 2 assemblables par simple emboîtement.

L'invention trouve une application principale à la réalisation de sommiers de couchage.



FR 2 584 907 - A1

D

L'invention est relative aux sommiers à cadre métallique recevant des éléments souples, notamment des lattes ou des treillis, ou tout autre élément élastique, destinés à équiper des lits, ou des éléments d'ameublement en faisant fonction, ou encore utilisables seuls en l'état, par 5 l'adjonction par exemple de pieds amovibles.

Il existe un grand nombre de variantes de ces articles, dont une des caractéristiques communes est l'encombrement du cadre, qui en rend le transport particulièremen 10 difficile, pour tous les maillons de la distribution : encombrement dans les camions des transporteurs, et impossibilité de loger ledit sommier dans un coffre de voiture ou une cage d'ascenseur, pour le client particulier final.

15 Dans le cas d'un sommier pour une personne, les dimensions courantes sont habituellement proches de 190 cms pour la longueur et 90 cms pour la largeur. Cette largeur peut atteindre 140 cms, ou plus, pour un sommier à deux places.

20 Le sommier selon l'invention, est caractérisé par un cadre sectionné en plusieurs éléments de dimension sensiblement identique, et démontables facilement, de façon à le rendre aisément transportable. Les éléments ainsi décomposés sont empilés les uns sur les autres, pour leur 25 emballage dans un contenant quelconque (housse plastique, caisse carton ou autre). On supprime ainsi les inconvénients liés à l'encombrement pour le transport.

Le cadre selon l'invention, est caractérisé par un assemblage de deux éléments d'extrémité formant 30 sensiblement un U et un ou plusieurs éléments intermédiaires. composés chacun de deux longerons.

Tous ces éléments sont facilement assemblables, par exemple par simple emboîtement les uns dans les autres.

Une autre caractéristique selon l'invention
5 consiste dans le fait que l'élément élastique (par exemple lattes de bois) peut être préassemblé entre les branches des éléments en U, et entre les longerons du ou des éléments intermédiaires cités plus haut. Ainsi, au moment du montage final, il ne reste plus qu'à assembler les éléments les uns
10 avec les autres.

Ce mode de réalisation permet donc un transport facile, même ensuite, lors d'un déménagement par exemple, puisque les éléments sont aussi facilement démontables.

Suivant un mode de réalisation complémentaire, on peut fixer au cadre des pieds, amovibles ou fixes,
15 ou repliables, de façon à obtenir ainsi directement un lit.

D'autres caractéristiques et avantages ressortiront encore de la description détaillée qui suit,
d'un mode de réalisation, donné ici à titre d'exemple et
20 représenté sur les dessins joints, dans lesquels :

La figure 1 montre un sommier de type courant, réalisé avec un cadre et par exemple des lattes transversales faisant office d'éléments élastiques.

La figure 2 est une vue d'un sommier selon
25 l'invention, réalisé ici en trois éléments.

La figure 3 est une vue d'un mode de réalisation de l'emboîtement d'un élément dans l'autre.

La figure 4 est une vue d'un sommier du type selon l'invention, dont les éléments ont été regroupés
30 et positionnés, pour faciliter le transport.

Se proposant par exemple de réaliser un cadre aisément transportable, conforme à un mode de réalisation préféré de l'invention, tous les éléments constitutifs seront construits avec un profil métallique, par exemple du 5 tube.

Les éléments d'extrémité en U 1 peuvent être réalisés par cintrage, ou soudage de 3 pièces à 90°. Les éléments intermédiaires 2 peuvent être de simples longueurs droites, éventuellement à partir du même profil que 10 précédemment.

Les extrémités respectives de tous ces éléments, U d'extrémité et éléments intermédiaires, sont conformés, ou reçoivent des éléments 3, permettant un assemblage facile de chacun d'eux. Un mode d'assemblage consiste 15 à réaliser un rétreint 4 sur une extrémité, de façon à ce que sa dimension extérieure corresponde à la dimension intérieure de l'extrémité 5 en vis à vis, à l'intérieur de laquelle elle pourra venir s'emmancher.

Par ailleurs, ces différents éléments sont 20 conformés, à intervalles sensiblement réguliers, pour recevoir les éléments souples 6.

Enfin, il est facile de réaliser un cadre pour literie à 2 places, en fixant l'un à l'autre 2 cadres réalisés suivant les moyens ci-dessus, par tout procédé de 25 fixation rapide, par exemple vis et écrou.

Une solution préférée d'assemblage consiste à fixer ensemble deux cadres simples par deux atelles en forme de U (7).

Bien entendu l'invention n'est pas limitée 30 au mode d'exécution ci-dessus décrit et représenté, pour lequel on pourra prévoir d'autres variantes sans pour cela sortir du cadre des revendications annexées.

REVENDICATIONS

=====

1° - Cadre notamment pour la literie d'ameublement, en particulier sommier, caractérisé en ce qu'il est constitué de plusieurs sections 1 - 2 facilement assemblables les unes avec les autres de préférence par emboîtement de 5 manière à pouvoir occuper notamment deux positions, l'une de transport dans un encombrement réduit, l'autre à l'état assemblé pour l'utilisation fonctionnelle de couchage.

2° - Cadre selon la revendication 1, caractérisé en ce que ces différentes sections se décomposent 10 en éléments d'extrémités 1 en forme de U, et en éléments intermédiaires 2 composés chacun de 2 longerons.

3° - Cadre selon les revendications 1 et 2, caractérisé en ce que l'assemblage des différentes sections est réalisé par un moyen rapide, de préférence simple 15 emboîtement des extrémités 3 des sections les unes dans les autres.

4° - Cadre selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que le cadre peut recevoir des pieds, de façon à réaliser directement un lit.

20 5° - Cadre selon l'une quelconque des revendications 1 à 4 , caractérisé en ce qu'il comporte des moyens permettant l'assemblage avec un cadre identique par jonction des longerons de deux cadres juxtaposés.

25 6° - Cadre selon revendication 5 caractérisé en ce que les moyens de jonction entre deux cadres sont constitués de préférence par des atelles en forme de U.

2584907

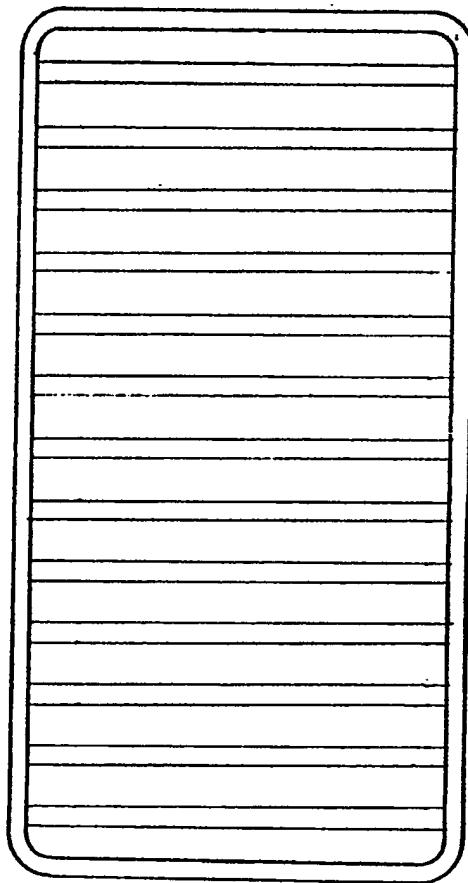
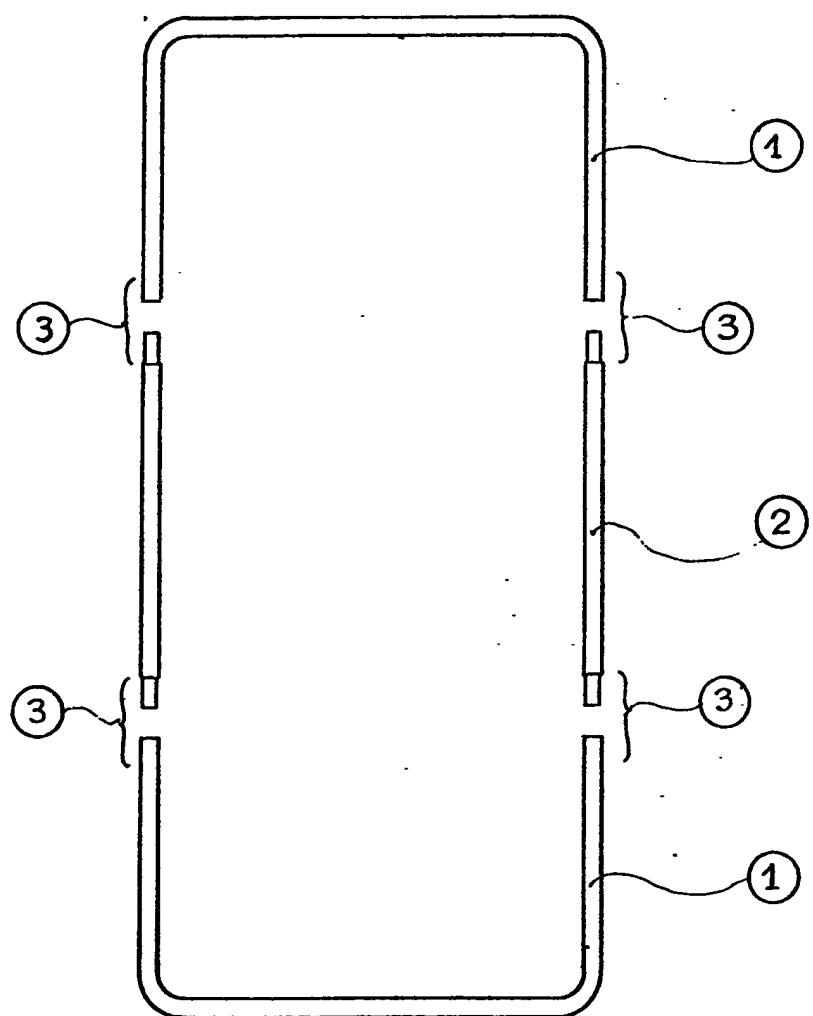


Fig 1

2584907



- Fig 2

2584907

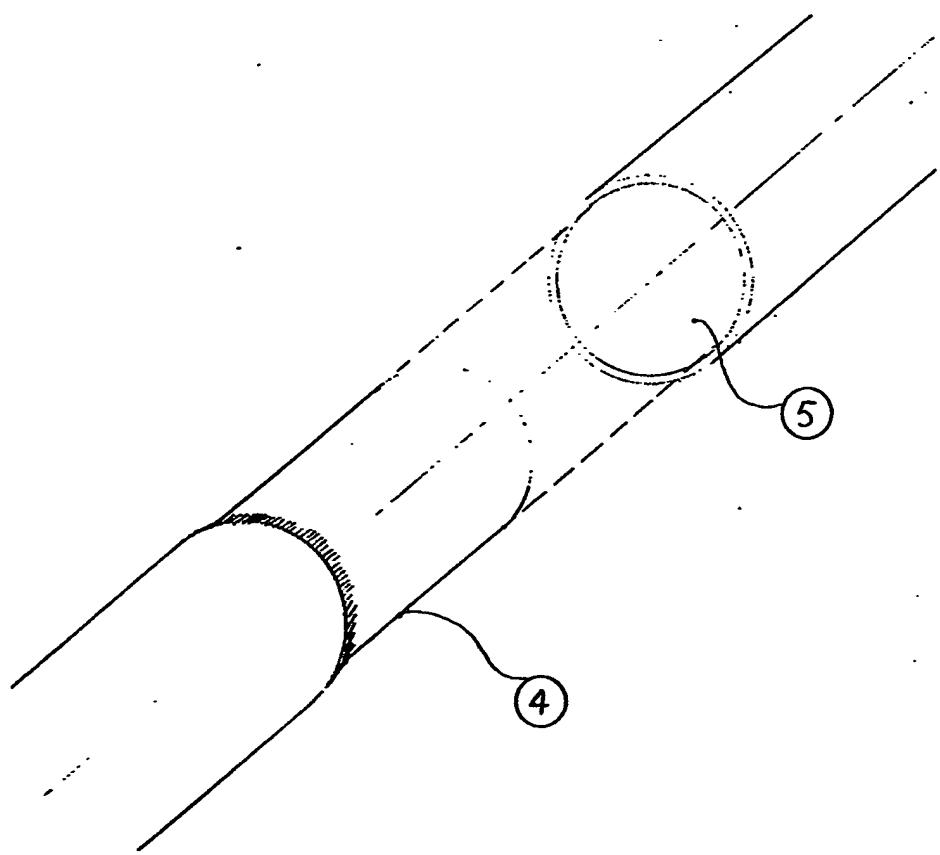


Fig 3

2584907

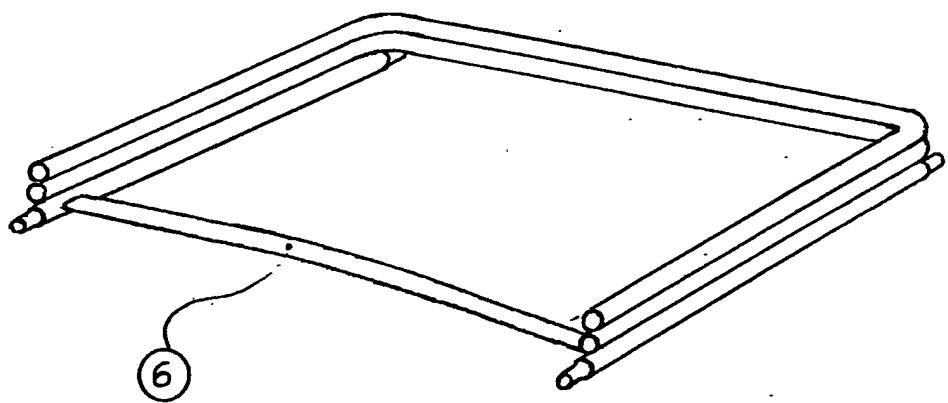


Fig 4

**Printed by HPS Server
for**

Walk-Up_Printing

UserID: B

Printer: cpk5_2y02_gbjdptr

Date: 03/10/04

Time: 12:57:45

Invalid Patent Format Specification.

**All or part of the pages for the
following may not have printed:**

IT000672945